

Zásady montáže obkladového systému EVERWOOD

Pozor-tepelná roztažnost profilů Everwood je cca 6mm/1bm léto-zima.Maximální délka montovaných prvků by neměla přesáhnout 3m,mezi jednotlivými zachovat dilatační mezeru 5mm.Všechny elementy připevňujeme tzv.plovoucím způsobem,fixujeme po max0,6m.Doporučená teplota pro montáž je cca 20C.

Materiál

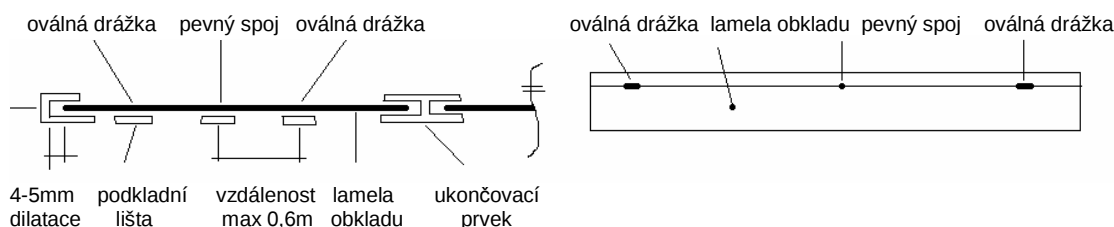
1)Obkladové lamely-rovný obklad nebo tatranský šindel

2)Ukončovací prvky-koncový profil,průběžný profil,vnější a vnitřní roh

Opracování

Opracování profilů je stejné jako u dřeva.Profilů vést do řezu většími rychlostmi,aby nedocházelo k natavování materiálu vlivem tření.Řezy možno začistit pilníkem nebo brusným papírem.

Obkladový systém se montuje na předem připravený dřevěný,kovový nebo plastový rošt.Mezi jednotlivými podkladními lištami by neměla být větší vzdálenost než 0,6m.Nejprve připevníme ukončovací prvky (kolem oken,dveří,rohy budovy atd.).Tyto profily montujeme uprostřed délky pevným spojením,směrem ke krajům musí být frézovány oválné otvory pro vruty v poměru délka/tepelná roztažnost.Po připevnění ukončovacích profilů pokračujeme s montáží lamel.Zasuneme všechny spodní (počáteční) lamely do koncových profilů,vymezíme dilatační vůli 4-5mm na stranách,vyrovnáme a přichytíme stejným způsobem jako předešlé elementy tj.střed na pevně,okraje do oválných drážek.Takto pokračujeme až do konce s občasnou kontrolou roviny.



Všeobecné vlastnosti,údržba a pravidla související s výrobky EVERWOOD

Charakteristika-profily EVERWOOD jsou vyrobeny z integrálně nadouvaného,zdravotně nezávadného polystyrenu.Jsou povětrnostně stálé a nepodléhají vlivu plísní,hmyzu,a dřevokazných hub.

Barevná stálost-profily EVERWOOD standardně obsahují UV filtr,přesto účinkem slunečního záření a povětrnostních vlivů matovějí a přecházejí ke světlejším odstínům,v případě bílé pak ke slonové kosti.Odstín se stabilizuje po cca šesti měsících.

Opakovatelnost odstínu-odstín profilů Everwood se může lehce lišit mezi jednotlivými sériemi.Výrobce proto doporučuje při objednávce počítat i s rezervou.

Tepelná roztažnost-profily EVERWOOD a výrobky z nich mají maximální tepelnou roztažnost cca 6mm/1bm při teplotních rozdílech léto-zima.Všeobecně platí,že tyto výrobky musí být uchyceny tzv.plovoucím způsobem z důvodů rozdílné dilatace oproti jiným materiálům(kov,dřevo,beton atd.)Vlivem přímého slunce a při nerovnoměrném teplotním namáhání může docházet k dočasným tvarovým změnám.

Obrábění-profily EVERWOOD obrábíme stejným způsobem jako dřevo tj.řezáním,vrtáním,pilováním atd.Natavení ploch zabráníme větší rychlostí obrábění nebo chlazením.

Připevnění(fixace)-profily EVERWOOD kotvíme lepením nebo vruty a šrouby s doporučeným průměrem 5mm a větším v závislosti na druhu aplikace a použitého materiálu.Maximální doporučené rozteče při montáži jsou do 600mm.

Údržba-profily EVERWOOD udržujeme běžnými saponáty,nebo tekutými prášky s jemným brusným efektem bez obsahu chlóru.Nedoporučujeme používání organických rozpouštědel (toluen,acetón atd.)které nenávratně narušují povrch.Výrobky mohou být taktéž opatřeny akrylovým nebo syntetickým nátěrem.

Skladování-profily Everwood skladujeme stohováním na rovné podložce v bezpečné vzdálenosti od tepelných zdrojů.Výrobky se nesmějí skladovat ve svazcích a zabalené ve fólii na přímém slunci a dešti.

Veškeré výrobky EVERWOOD jsou recyklovatelné pod značkou PS!

Případné nejasnosti konzultujte s výrobcem.Výrobce neodpovídá za škody způsobené nedodržením výše uvedených pravidel!