INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
ZLÍN - ČESKÁ REPUBLIKA

O S V Ě D Č E N Í
č. 18 003

potvrzuje, že výrobek

EVERWOOD-extrudované profily na lavičky, ploty, výplně do vrat a zábradlí, brány, prahy, madla, lišty

vyráběný:
Model Plast s.r.o.
Husova 1746, 530 03 Pardubice
IČ: 49286251

pro stanovené parametry dosahuje následujících hodnot:

Vlastnost	Měrná jednotka	Zkušební norma	Stanovená hodnota (aritmetický průměr)	Deklarovaná hodnota
Rázová houževnatost	$kJ.m^{-2}$	ČSN EN ISO 179-1(1eU)	4,4	Min. 3,5
Nasákavost ve vodě	%	ČSN EN ISO 62 (23°C, 168 h)	0,2	Max. 1
Mez pevnosti v ohybu	MPa	ČSN EN ISO 178	43	Min. 30
Rozměrová stálost	%	ČSN 64 0610 (60°C, 1 h)	0,05	Max. 1
Reakce na oheň	-	ČSN EN 13501-1+A1 (pro třídu E)	Třída E	Třída E

Osvědčení se vydává na základě následujícího dokumentu:

- Zkušební protokol č. j. 31 35 00848/2018, vypracovaný ITC a. s. Zlín dne 26. 2. 2018

Podmínky použití osvědčení a související informace:

1. *Osvědčení se vztahuje pouze k výše uvedeným modelům výrobku.*
2. *Osvědčení zůstává v platnosti, pokud nedojde ke změnám výrobní technologie, použitých norem nebo příslušných předpisů, avšak nejdéle do data platnosti.*
3. *Platnost osvědčení lze ověřit na www.itczlin.cz*

Datum vydání: 26. února 2018
Platnost do: 26. února 2021

Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín

Ing. Pavel Vaněk
Ředitel divize certifikace

INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č.j. : 31 35 00848 / 2018

Žadatel : **Model Plast s.r.o.**
Husova 1746
530 03 Pardubice

Výrobek : **EVERWOOD-extrudované profily na lavičky, ploty, výplně do vrat a zábradlí, brány, prahy, madla, lišty**

Výrobce : Model Plast s.r.o.
Husova 1746
530 03 Pardubice

Vypracoval : Ing. Milan Kovář

Datum vydání : 2018-02-26

Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín

Ing. Pavel Vaněk
ředitel Divize certifikace

1. Specifikace výrobku

Výrobky EVERWOOD jsou vyrobeny ze směsi na bázi PS.

2. Rozsah zkoušených vlastností, zkušební metody

Žadatelem požadoval následující rozsah zkoušek:

- Rozměrová stálost - zkušební norma: Neplatná verze normy NF T 54-405 - odpovídá platné ČSN 64 0610 (60 st. C, 1 h)
- Rázová houževnatost (bez vrubu) - zkušební norma: ČSN EN ISO 179-1 (ISO 179-1/1eU)
- Nasákavost ve vodě - zkušební norma: ČSN EN ISO 62 (23 st.C, 168 h)
- Mez pevnosti v ohybu - zkušební norma: ČSN EN ISO 178 (5 mm/min)
- Reakce na oheň (na třídu E)- norma: ČSN EN 13 501-1+A1

3. Místo a rozsah odběru vzorků

Žadatel, na základě výzvy certifikačního pracovníka, dodal následující vzorky:

- EVERWOOD-extrudovaný profil – 3 ks (150 x 20 x cca 2000) mm (evid. č. 313500848/1)

Vzorky byly dodány a zaregistrovány dne 15. 1. 2018.

4. Výsledky zkoušek

Výsledky jsou uvedeny v tabulce 1.

Vlastnost	Měrná jednotka	Stanovená hodnota (aritmetický průměr)	Deklarovaná hodnota
Rázová houževnatost	$kJ.m^{-2}$	4,4	Min. 3,5
Nasákavost ve vodě	%	0,2	Max. 1
Mez pevnosti v ohybu	MPa	43	Min. 30
Rozměrová stálost	%	0,05	Max. 1
Reakce na oheň	-	Třída E	Třída E

Výsledky rozměrové stálosti a reakce na oheň (zápalnosti) byly, na základě:

Prohlášení o neměnnosti výrobků EVERWOOD-dopis výrobce ze dne 5. 12. 2017

převzaty z dokumentů:

- Zkušební protokol č.j. 33332005/01, vypracovaný Zkušební laboratoří ITC,a.s. Zlín dne 29. 11. 1999
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 783501146/02, vypracovaný Akreditovanou zkušební laboratoří č. 1004, ITC,a.s. Zlín dne 9. 1. 2009

5. Závěr

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v tabulce 1.
Tyto výsledky splňují požadavky, deklarované výrobcem.

6. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Objednávka osvědčení č. 313500848, zaregistrovaná dne 1. 12. 2017
- Prohlášení o neměnnosti výrobků EVERWOOD-dopis výrobce ze dne 5. 12. 2017
- Zkušební protokol č.j. 33332005/01, vypracovaný Zkušební laboratoří ITC,a.s. Zlín dne 29. 11. 1999
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 783501146/02, vypracovaný Akreditovanou zkušební laboratoří č. 1004, ITC,a.s. Zlín dne 9. 1. 2009
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 313500848/01, vypracovaný Akreditovanou zkušební laboratoří č. 1004, ITC,a.s. Zlín dne 8. 2. 2018